

GENÇ®

MOBİLYA GRUBU
UV KÜRLENMELİ
SİSTEMLER



TURQUALITY®

ÜRÜN KATALOĞU



KAYALAR KİMYA HAKKINDA

Kayalar Kimya'nın büyüme stratejisi, yenilikçi ürün ve hizmetler geliştirmeye odaklı, hızlı ve esnek aksiyon geliştirme becerisine sahip, ufku dünya pazarlarına açık bir misyon üzerine kuruludur.

Üretim hayatına 1976 yılında başlayan Kayalar Kimya, Türkiye ve İspanya'da toplam 59 bin m² alana kurulu son teknolojiyle donatılmış, en ileri otomasyon sistemine sahip üretim tesislerinde stabil ve güvenilir bir üretim ortamı sağlamaktadır. 60 bin tonluk üretim kapasitesi ile Avrupa'nın en büyük mobilya boya ve vernik üreticilerinden biri olan Kayalar Kimya, sektörünün dünya çapında en prestijli şirketlerini belirleyen Coatings World listesine 2013 yılında 76. sıradan girmiştir.

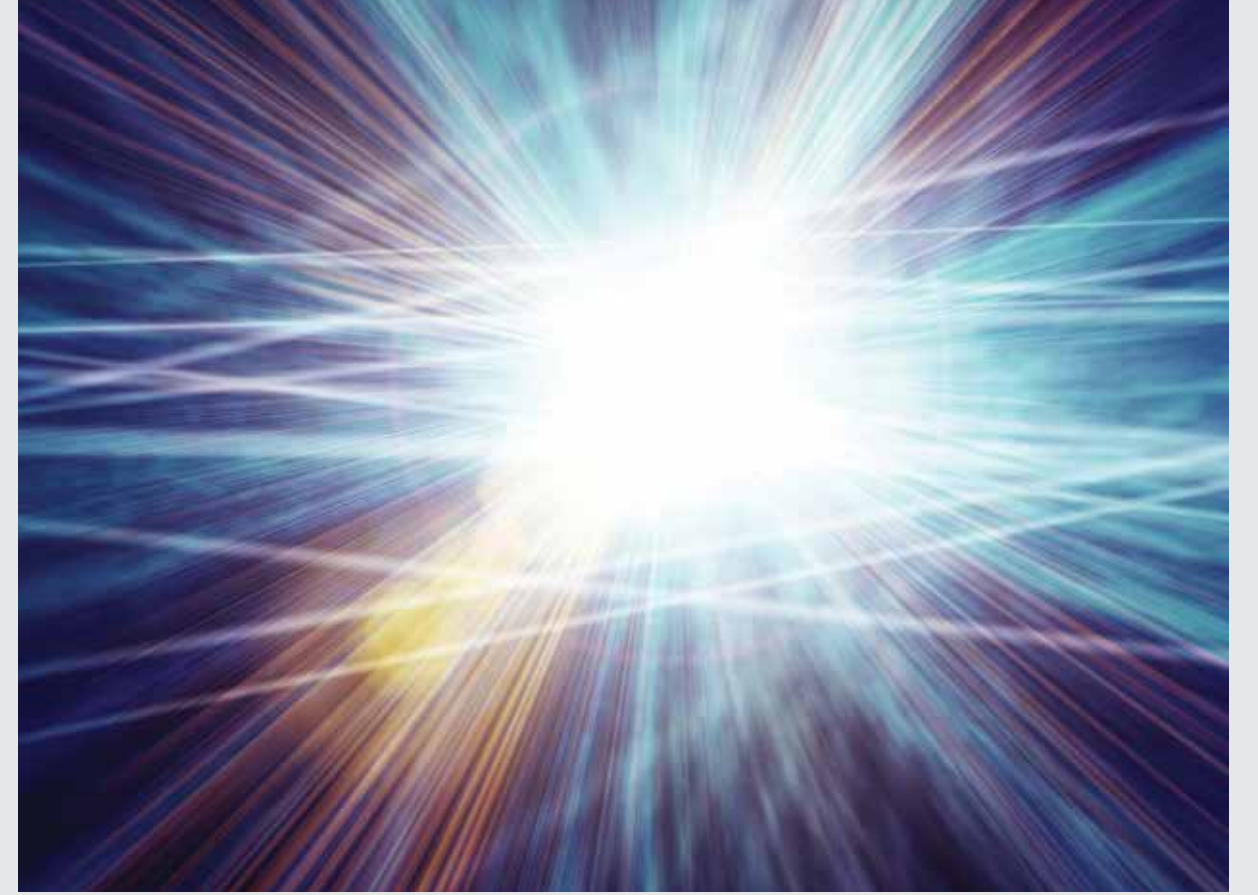
Kayalar Kimya, Türkiye'deki % 23'lük pazar payı, 500 farklı ürün ve 3000 farklı çeşit üretim kapasitesinin yanı sıra 4000'i aşkın ulusal ve uluslararası müşterisi ile global anlamda kabul görmüş en iyi uygulamalar ve inisiyatiflerle rekabet gücünü arttırmaktadır. 60 ülkeye gerçekleştirdiği ihracat performansı ile Türkiye İhracatçılar Meclisi tarafından üst üste "İhracatın Yıldızı" ödülüne değer bulunan Kayalar Kimya, 2016 yılı Aralık ayından bu yana GENÇ markası ile Türkiye Cumhuriyeti Ekonomi Bakanlığı tarafından Dünyanın devlet destekli ilk ve tek markalaşma programı olan TURQUALITY kapsamına alınmıştır.

AR-GE

Yatırımları, iştirakleri ve ihracat hacmi ile ülke ekonomisine güç veren, Türkiye'nin ilk 500 sanayi kuruluşu arasında yer alan Kayalar Kimya, AR-GE laboratuvarlarında yeni değerler yaratarak, uzun vadeli sürdürülebilir büyüme sağlamaktadır.

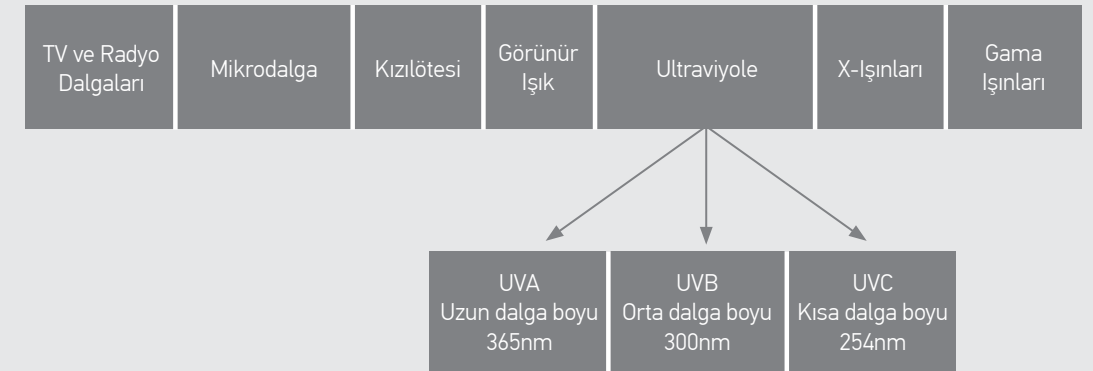
ARGE Merkezi, 1700 m²'lik laboratuvar alanı ve 50 kişilik profesyonel kadrosu ile, Kayalar Kimya'nın Avrupa'nın sayılı üreticilerinden biri haline gelmesinin önemli nedenlerinden biridir. Başta TÜBİTAK olmak üzere, çok sayıda ulusal, uluslararası üniversite, araştırma enstitüsü ve bilimsel kuruluş ile ortak projelere imza atan merkez, kendine ait 100'ün üzerinde bağlayıcı madde üretebiliyor olması nedeniyle müşterilerinin ihtiyaçlarını birebir karşılayacak özel ürünler geliştirmekte ve bu sayede sektöründe farklılaşmaktadır.

UV KÜRLENMELİ SİSTEMLER



UV kürlenmeli sistemler, etkili ve oldukça hızlı bir yöntemdir. Uygulanmış yaş film ultraviyole ışınlarına maruz bırakılarak çok kısa sürede kürlenir. Bu teknoloji ilk olarak 1960'lı yıllarda keşfedilmiş ve her geçen yıl geliştirilerek günümüzde mobilya ve ahşap sektörü de dahil bir çok alanda yaygın olarak kullanılmaktadır.

IŞIK TÜRLERİ



UV sistemlerde kürlenme için ultraviyole ışınların enerjisi kullanılır. Yüksek üretim hızının yanı sıra, çizilme ve kimyasallara karşı dayanıklı mükemmel yüzeyler elde edilebilmesinden dolayı UV kürlenmeli ürünler tercih edilir.

UV SİSTEMLERİN AVANTAJLARI

Enerji Tasarrufu ve Yüksek Üretim Hızı

UV ürünler genellikle solvent içermez ve ultraviyole ışınları ile bir iki saniye içerisinde kurlenirler. Üretim hızları, konvansiyonel sistemlere göre çok daha yüksektir. Ahşap boyama hatlarının bant hızları genellikle 15-20 m/dk arasındadır ve 60-80 m/dk'ya kadar yükseltilebilir. Ayrıca uygulanmış yüzeyler, tüm testler ve istiflenme için anında hazırdır.

Kullanıcı Dostu

UV kurlenmeli ürünler sprey, silindir, perde makinası gibi birçok uygulama yöntemi için uygundur. Düşük alan ihtiyacı ve mevcut boyama hatlarına UV lambaların entegre edilebilmesi bir diğer önemli avantajdır.

Çevreye Duyarlı

UV kurlenmeli boya ve vernikler yüksek katı ürünlerdir ve genellikle solvent içermezler. Bu nedenle solvent emisyonu düşüktür.



BOYAMA HATTI & KALİTE



BOYA-VERNİK UYGULAMASI SONUCU ELDE EDİLEN YÜZEY KALİTESİ TESADÜF DEĞİLDİR.



YÜZEY KALİTESİ BOYAMA HATTINDAKİ BİRÇOK DEĞİŞKENİN SONUCUDUR.



HAT ÜZERİNDEKİ HER PARAMETRE ELDE EDİLECEK KALİTEYİ ETKİLEMEDİR.



BU NEDENDEN DOLAYI HER ZAMAN AYNI KALİTEDE YÜZEY ELDE EDEBİLMEK İÇİN BOYAMA HATTINDAKİ HER DEĞİŞKEN KONTROL ALTINDA TUTULMALIDIR.

KONVANSİYONEL SİSTEMLERDEN FARKI

UV Kürlenmeli Sistemler kürlenme mekanizması açısından konvansiyonel sistemlerden tamamen farklıdır. UV sistemlerde ultraviyole ışığı altında ürünler saniyeler içerisinde kuruyarak kullanıma hazır hale gelir.

Selülozik, Poliüretan ve Akrilik gibi konvansiyonel sistemlerde ise kuruma işlemi, solventin uçarak reçinenin çapraz bağlanması sonucu olur.

UV sistemler %100 katılı, solvent bazlı ve su bazlı sistemler olmak üzere 3 grupta toplanır.

UV Kürlenmeli Sistemler solvent kullanmaksızın uygulanabilir. Uygulanmış boya veya vernik kürlendikten sonra katı filme dönüşür. UV kürlenmeli ürünlerde formülasyon içerisinde yüksek molekül ağırlıklı oligomer ve düşük molekül ağırlıklı monomerler bulunur. Tüm reaktif gruplar birbiri ile çapraz bağlanma sonucu film oluşturur. Ayrıca viskozite düşürmek için kullanılan monomerler, kürlenme sonrası polimer ağına katılarak elde edilen kürlenmiş filmin fiziksel ve kimyasal özelliklerine katkıda bulunur.

	Konvansiyonel Sistemler (Akrilik, Poliüretan, Selülozik, Su bazlı)	UV Kürlenmeli Sistemler
Fiziksel Kuruma	+	-
Kimyasal Kuruma	+(reçineye bağlı)	+
Solvent	+	+ / - (uygulamaya bağlı)
Kuruma Zamanı	1-72 saat	3-5 sn



UYGULAMA YÖNTEMLERİ



UV Kürlenmeli Sistemler; sprej, silindir, perde ve vakum gibi birçok farklı uygulama yöntemiyle uygulanabilir. En uygun metod aşağıdaki kriterler göz önünde bulundurularak seçilebilir;

- Uygulama yapılacak yüzeyin şekli (iki veya üç boyutlu; 2D ve 3D)
- Hedeflenen uygulama miktarı

UYGULAMA YÖNTEMİ	ÜRÜN	UYGULAMA MİKTARI	VİSKOZİTE (mPa.s)	YÜZEY
Sprej	• 100% UV • UV+Solvent (20 - 60 %)	25 - 140 gr/m ²	30 - 100 (15-30° DIN4)	Düz veya 3D
Silindir	• 100% UV	5 - 40 gr/m ²	500 - 10000	Düz
Perde	• 100% UV • UV+Solvent (5 - 10 %)	60 - 120 gr/m ²	150 - 250 (40-60° DIN4)	Düz veya hafifçe girintili
Vakum	• 100% UV	20 - 40 gr/m ²	20 - 30 (15-30° DIN4)	3D



UYGULAMA EKİPMANLARI

LAMBA & REFLEKTÖRLER

UV Kürlendirme Hattı

UV sistemlerde kürlendirme işlemi için kullanılacak hat genellikle; **UV lambalar, reflektörler, soğutma-havalandırma ünitesi, konveyör ve elektrik ünitesinden oluşmaktadır.**

UV Lambalar

UV sistemlerde kullanılan hemen hemen tüm UV lambalar civa içerikli tüplerden oluşmaktadır. **Vernik uygulamaları** için, standart civa lambalar uygundur. Fakat pigmentli sistemlerde boya içerisindeki pigmentin UV ışını engellemesinden dolayı fotobaşlatıcılar radikal oluşturamaz ve dolayısıyla yeterli kürlenme sağlanamaz. Bu nedenle **boya uygulamalarında**, pigmentlerin UV ışınlarını engellemeyeceği dalga boylarında gerekli enerjiyi verebilmesi için, farklı dalga boyunda ışın yayan lambalar geliştirilmiştir. Bu lambalarda civa lambalarının emisyon spektrumunu farklı dalga boylarına kaydırabilmek için galyum veya demir gibi metal halojen tuzları eklenmiştir.

Standart Civa Lamba < 300 - 365 nm

Demir Lamba < 350 - 400 nm

Galyum Lamba < 400 - 450 nm



UYGULAMA EKİPMANLARI

LAMBA & REFLEKTÖRLER

Ahşap kaplama sistemlerinde, orta ve düşük basınçlı lambalar farklı amaçlardan dolayı kullanılır.

Bu lambaların çalışma basınçları ve verdikleri enerjiler birbirinden tamamen farklıdır.

Orta Basınçlı UV Lambalar 1 bar 80 - 120 W/cm

Düşük Basınçlı UV Lambalar 10-6 bar 10 - 12 W/cm

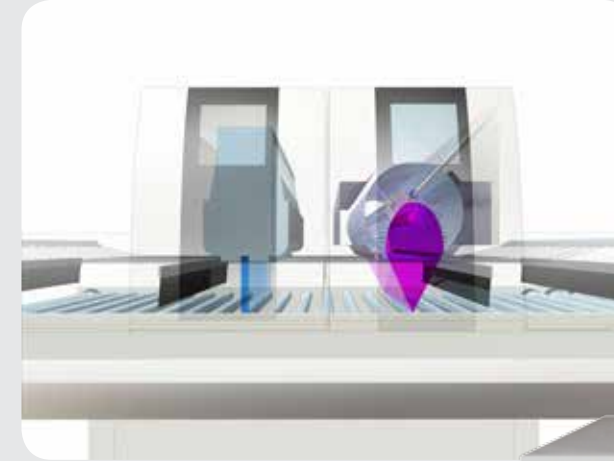
Orta Basınçlı UV Lambalar

Bu lambalar uygulanan filmin yüzeyde ve dipte tamamen kürlenebilmesi için kullanılır.

Transparan sistemlerde; Civa lambalar

Pigmentli sistemlerde; Civa ve Galyum lambalar kullanılır.

Bu lambaların çalışma sıcaklığı 1000 °C civarındadır. Ayrıca UV lambalarda açığa çıkan enerjinin tümü yaş filmin kürlenmesi için kullanılamaz. Lambaların harcadığı elektrik enerjisinin sadece %20-25 arası UV ışınına çevrilebilir, geriye harcanan enerji ise ısı enerjisi olarak açığa çıkar.



UYGULAMA EKİPMANLARI

LAMBA & REFLEKTÖRLER

Düşük Basıncı UV Lambalar

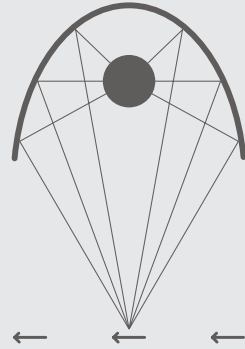
Bu lambaların UV-A dalga boyunda emisyonu vardır ve orta kürlenme işleminde etkilidirler. Düşük güçtedirler ve genellikle flash off sonrası jel yapmak amacı ile kullanılırlar. Transparan ve pigmentli sistemlerde kullanılmak üzere TL03 ve TL05 lambalar en yaygın olarak kullanılan düşük basınçlı lamba tipleridir.

Reflektörler

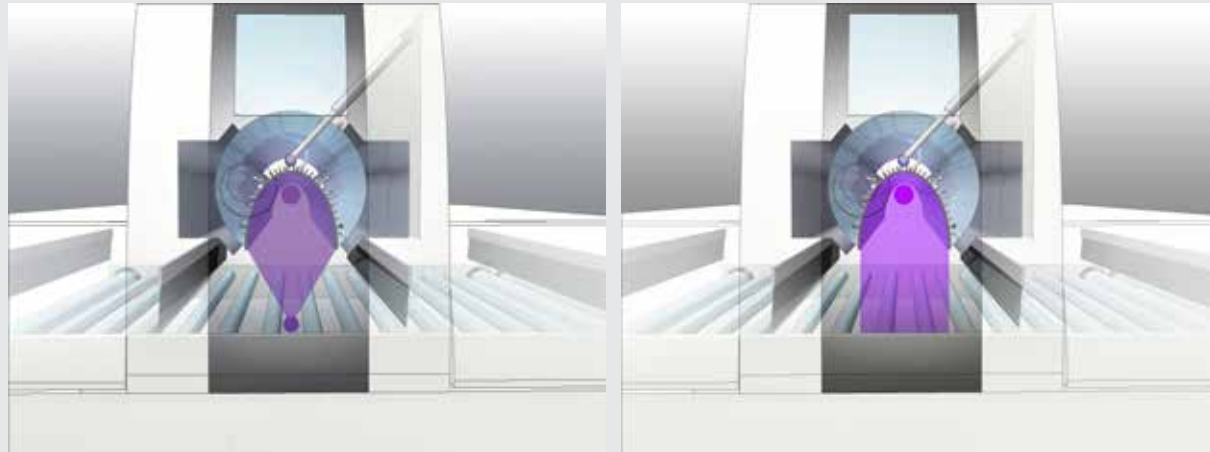
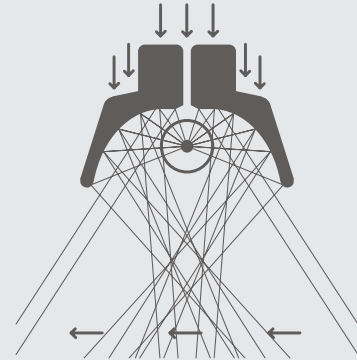
UV lambalar her yöne doğru ışın yaydığı için, yayılan UV ışınların toplanarak yanlış yönler yerine yüzeye yoğunlaşması için reflektörler kullanılır. İyi dizayn edilmiş reflektörler açığa çıkan UV ışınlarının %75' ini toplayarak yüzeye yansıtabilir. Farklı ihtiyaçlar doğrultusunda UV lambalardan yayılan ışınların etkili bir biçimde toplanabilmesi ve yüzeye yansıtılabilmesi için birçok farklı geometride reflektörler geliştirilmiştir. Bunlardan bazıları:

- Parabolik
- Eliptik
- Özel geometrik şekillerdedir.

Eliptik



Parabolik



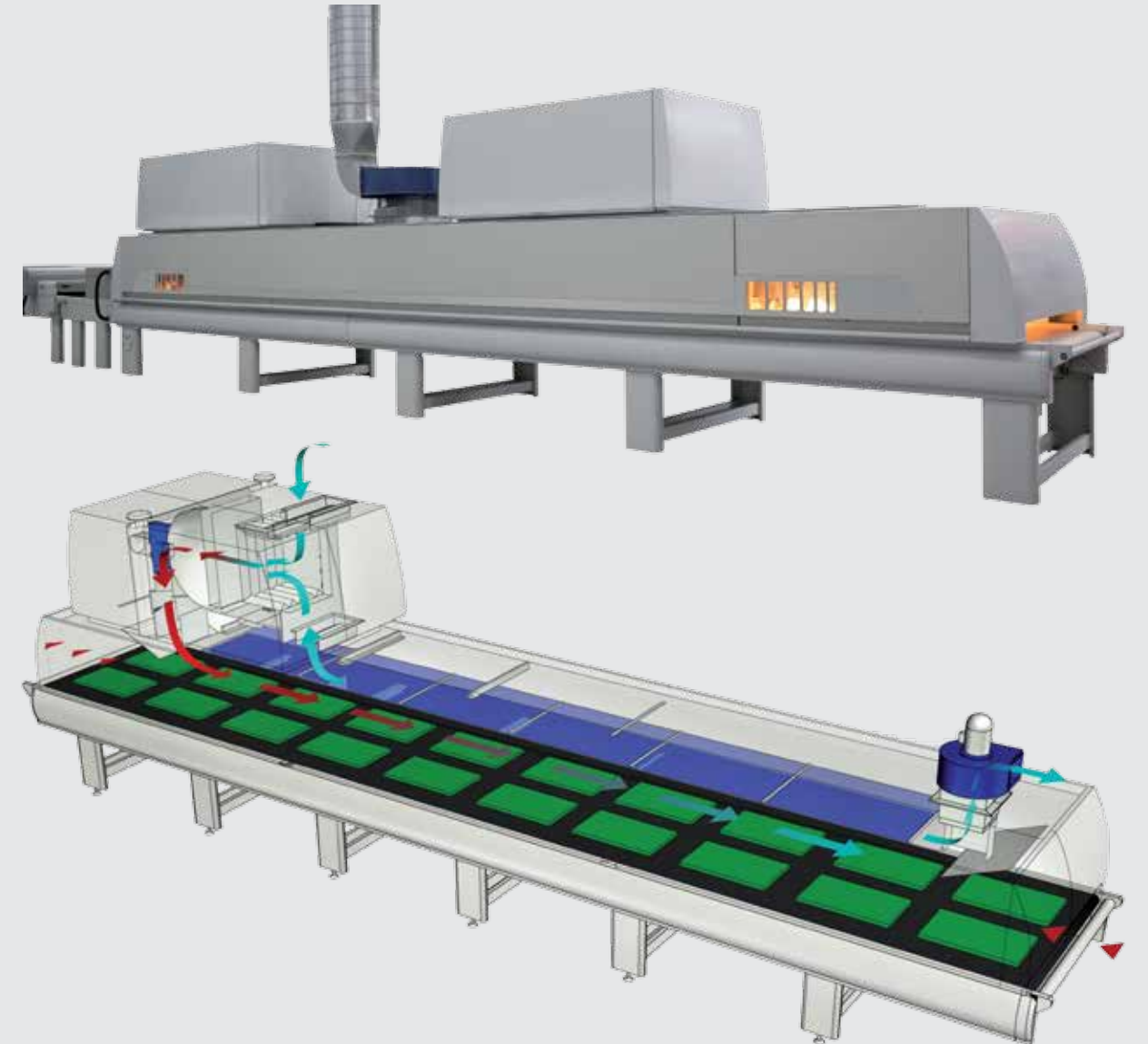
UYGULAMA EKİPMANLARI

SICAK HAVA FIRINLARI

Su veya solvent içeren UV ürünlerin lamba altından geçmeden önce içeriğindeki uçucu bileşenlerin yağ filminden uzaklaştırılması gerekmektedir.

Bu işlem için sıcak hava sağlayan laminar fırınlar kullanılabilir.

Özellikle su bazlı UV ürünlerde lamba sonrası tam kurumadan önce suyun buharlaşmasını hızlandırabilmek için; havadaki nem oranını düşürebilen, içerisindeki kızılötesi lambalar ile yağ filmdeki tüm suyu uçurabilen fırınlar kullanılmaktadır.



UV KÜRLENMELİ ÜRÜNLERİN GÜVENLİ KULLANILMASI & DEPOLANMASI

UV Kürlenmeli Ürünlerin Güvenli Kullanımı

UV kürlenmeli ürünlerin uygulanması esnasında içeriğindeki özel hammaddeler ve UV ışınlarına maruz kalınması sonucu sağlık sorunları meydana gelebilir.

Bu nedenle UV kürlenmeli ürünlerin cilde veya göze temasından kaçınılmalıdır. Kullanıcının uygun ekipman kullanması gerekmektedir.

- UV göz koruması için polikarbonat güvenlik gözlüğü
- Cilt koruması için uzun kol, uzun pantolon, eldiven

UV ışınlarının neden olabileceği potansiyel sağlık sorunlarını önlemek amacıyla, açığa çıkan UV ışın ekipman içerisinde muhafaza edilmeli ve yayılımı engellenmelidir.

Uygun Depolama Koşulları

UV kürlenmeli ürünlerin formülasyon içeriğinde fotobaşlatıcılar bulunmaktadır. Dolayısıyla UV ürünler ışık ile temas ettiğinde polimerleşme reaksiyonu sunucunda ambalaj içerisinde bozulma meydana gelebilir. Bu nedenle UV ürün ambalajlarının ışık geçirmemesi gerekir ve UV ürünlerin direk ışık ile teması engellenmelidir.

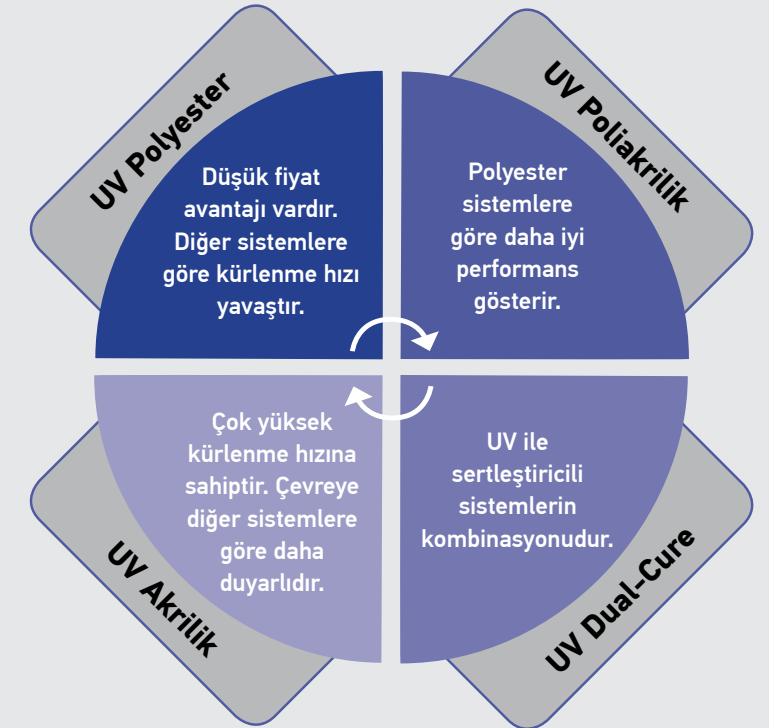


UV KÜRLENMELİ ÜRÜN ÇEŞİTLERİ



Formülasyon içerisinde bulunan oligomerlerin kimyasal yapısına göre UV kürlenmeli ürünler şu şekilde sınıflandırılabilir;

- Polyester
- Poliakrilik
- Akriklik
- Dual – Cure
- Su Bazlı UV



UV KÜRLENMELİ ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

SU BAZLI UV

Su Bazlı UV Kürlenmeli Sistemlerin kullanımı, su bazlı ve UV kürlenmeli sistemlerin bazı dezavantajlarını ortadan kaldırmasından dolayı yaygınlaşmaktadır.

SU BAZLI UV KÜRLENMELİ SİSTEMLERİN AVANTAJLARI

Çevre ve Kullanıcı Dostu

UV kürlenmeli ürünlerin sprey veya perde ile uygulanabilmesi için solvent veya monomerler kullanılmaktadır. Su Bazlı UV Sistemlerde ise viskozitenin ayarlanabilmesi için sadece su kullanılır.

Bu da Su Bazlı UV Kürlenmeli Sistemleri konvansiyonel sistemlere göre çevre dostu yapmaktadır. Ayrıca kullanımı esnasında solvent ve monomerlerin aksine koku yapmazlar. VOC içeriği düşük veya sıfıra yakındır.

Yüksek Çizilme Direnci

Su Bazlı UV Kürlenmeli ürünlerin Konvansiyonel Su Bazlı ürünlere göre çizilme, kimyasal ve mekanik dirençleri çok daha yüksektir.

Üç Boyutlu (3D) Yüzeylerin Boyanabilmesi ve Mat Yüzeyler Elde Edebilme

Su Bazlı UV Kürlenmeli Sistemlerde; UV lamba öncesinde yaş filmin içerisindeki suyun buharlaşması (fiziksel kuruma) nedeni ile dokunma kurumasını yapmış olur. Bu durum da 3 boyutlu yüzeylerin boyanabilmesine olanak sağlar.

Ayrıca fiziksel kuruma yapması ve düşük katı içeriği, açık gözenek ve mat uygulama yapılmasını kolaylaştırır.

Su Bazlı UV Kürlenmeli Ürünlerin Uygulanması

- Bu ürünler sprey, perde gibi uygulama ekipmanları ile uygulanabilir.
- Uygulama sonrası yaş film içerisindeki suyun, UV lamba öncesinde filminden tamamen uzaklaştırılması gerekir.
- Bunun için özel tasarlanmış sıcak hava fırınları kullanılır.
- UV lamba sonrası uygulanmış ürün fiziksel ve kimyasal kürlenmesini tamamladığı için istiflemeye hazırdır.



GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

Tüm ürünlerimiz AR-GE laboratuvarlarımızda müşterilerimizin kendi hat özelliklerine ve beklentilerine göre geliştirilerek test edilmektedir.

Müşterilerimizin memnuniyetini sağlamak için çok çeşitli kimyasal yapıda ve özellikte ürünler sunulmaktadır.

POLYESTER

- Polyester Astar ve Dolgu, Silindir Uygulamaları İçin
- Polyester Astar ve Dolgu, Sprey Uygulamaları İçin
- Polyester Dolgu, Perde Uygulamaları İçin
- Polyester Son Kat Parlak Vernik, Perde Uygulamaları İçin
- Polyester Son Kat Mat Seri Vernik, Perde Uygulamaları İçin

AKRİLİK

- Pigmentli ve Şeffaf Akrilik Macun, Silindir Uygulamaları İçin
- Akrilik Astar ve Dolgu Silindir Uygulamaları İçin
- Akrilik Dolgu Sprey Uygulamaları İçin
- Akrilik Son Kat Parlak ve Mat Seri Boya ve Vernik, Silindir Uygulamaları İçin
- Akrilik Son Kat Mat Boya ve Vernik, Sprey Uygulamaları İçin

POLİAKRİLİK

- Poliakrilik Astar ve Dolgu, Silindir Uygulamaları İçin
- Poliakrilik Astar ve Dolgu, Sprey Uygulamaları İçin
- Poliakrilik Son Kat Parlak Boya ve Vernik, Sprey Uygulamaları İçin

DUAL-CURE

- Dual-Cure Dolgu, Sprey Uygulamaları İçin
- Dual-Cure Son Kat Mat Seri Boya ve Dolgu, Sprey Uygulamaları İçin

SU BAZLI UV

- Self Sealer Mat Seri Vernik, Sprey Uygulamaları İçin
- Son Kat Mat Seri Boya, Sprey Uygulamaları İçin



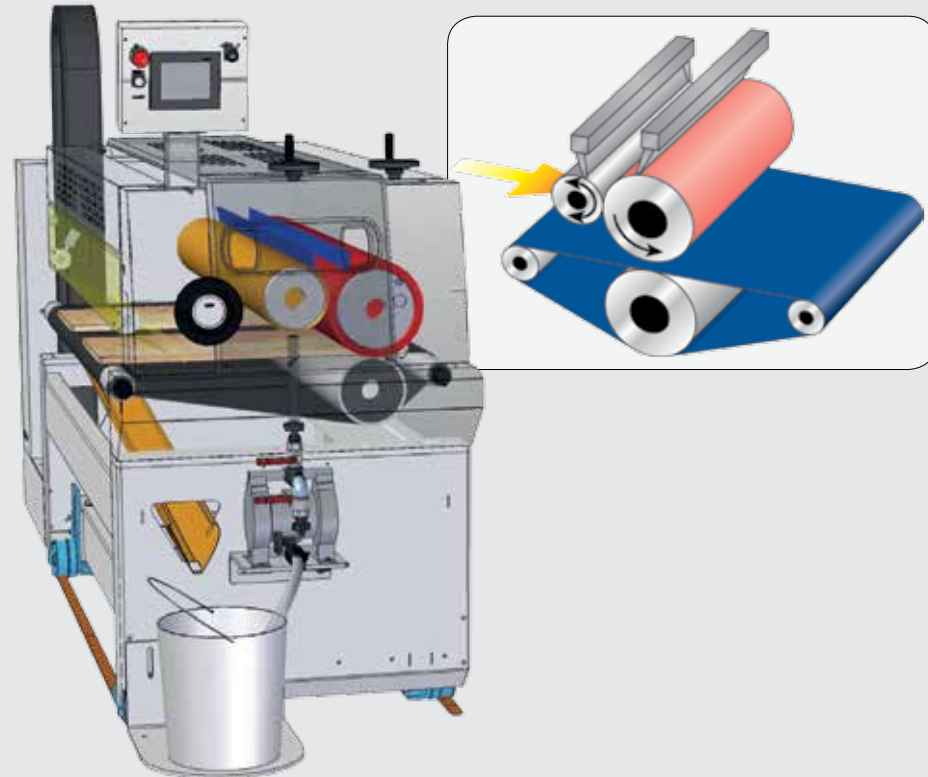
GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

SİLİNDİR UYGULAMALARI İÇİN		
VERNİK/TRANSPARAN GRUP		
VU103.77.0000	KENAR BOYAMA DOLGUSU	Mdf kenar yüzeyleri harika doldurma, kolay zımparalanabilme, dik uygulamalarda akmaya karşı direnç
VU107.76.0000	UV AKRİLİK MACUN ŞEFFAF	Mükemmel doldurma gücü, kolay zımparalanabilme, ahşap yüzeye mükemmel yapışma, yüksek transparan özellik
VU190.77.0000	UV AKRİLİK MELAMİN BARIYER VERNİK	Melamin kağıt yüzeylere yapışmayı sağlamak için tasarlanmış, transparan özellikli
VU101.77.0000	UV AKRİLİK BARIYER VERNİK	Yağlı ahşaplarda beyazlama veya yapışma gibi problemleri önlemek için tasarlanmış, elastikiyeti yüksek
VU131.77.0000	UV AKRİLİK DOLGU VERNİK	Kolay zımparalanabilme, yüksek transparan özellik
VU132.77.0000	UV AKRİLİK DOLGU VERNİK	Parlak panel üretim prosesinde homojen yüzey elde edebilmek için kullanılır, çok iyi yayılma özelliği, kolay zımparalanabilme
VU150.00.0000	UV AKRİLİK SON KAT PARLAK VERNİK	Arkalık sistemler için tasarlanmış, yüksek çizilme direnci, yüksek reaktivite özellikli
VU116.XX.0000	UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP VERNİKLER	Yüksek sararma dirençli, mükemmel ipeksi dokunuş, yüksek çizilme direnci, homojen mat görünümlü yüzey
VU155.00.0000	UV AKRİLİK PARLAK VERNİK (PVC)	PVC yüzeyler için tasarlanmış, sert ve çizilmeye karşı dirençli, yüksek reaktivite özellikli
VU160.00.0000	UV AKRİLİK PARLAK VERNİK	Parlak panel üretim prosesi için tasarlanmış, mükemmel yüzey sertliği, çizilmeye karşı dirençli, yüksek reaktivite özellikli
VU113.XX.0000	UV AKRİLİK MAT VERNİK	Arkalık sistemler için tasarlanmış, sert ve çizilmeye karşı dirençli, yüksek reaktivite özellikli
BOYA GRUBU		
BU103.77.1000	KENAR BOYAMA ASTARI	Mdf kenar yüzeylerde harika doldurma, yüksek örtücülük, kolay zımparalanabilme, dik uygulamalarda akmaya karşı dirençli
BU115.76.1000	UV AKRİLİK BEYAZ MACUN	Mdf yüzeylere mükemmel yapışma, mükemmel doldurma gücü, kolay zımparalanabilme
BU101.77.1000	UV AKRİLİK BEYAZ ASTAR	Mdf yüzeylere mükemmel yapışma, kolay zımparalanabilme, çok yüksek örtücülük gücü, oldukça iyi yayılma
BU105.77.1000	UV AKRİLİK BEYAZ MACUN	Mdf yüzeylere mükemmel yapışma, kolay zımparalanabilme, iyi örtücülük gücü, iyi yayılma
BU120.XX.1000	UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP BEYAZ BOYALAR	Homojen mat film, ipeksi dokunuş, harika yüzey sertliği, yüksek örtücülük, yüksek çizilme direnci
BU110.77.XXXX	UV AKRİLİK RENKLİ ARA KAT BOYA	Bariyerli yüzeylere mükemmel yapışma, çok yüksek örtücülük gücü, oldukça iyi yayılma, homojen renk, jel prosesine uygun

*XX.XXXX

XX: Parlaklık derecesi

XXXX: İsteğe bağlı renklendirme seçenekleri mevcuttur.



GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

SPREY UYGULAMALARI İÇİN		
VERNİK/TRANSPARAN GRUP		
VU330.77.0000	UV AKRİLİK DOLGU VERNİK	Açık gözenek uygulamalarına uygun, mükemmel transparanlık, kolay zımparalanabilme, gözenekleri çok iyi islatma, sararma dirençli
VU305.77.0000	UV POLİAKRİLİK DOLGU VERNİK	Çok yüksek transparanlık, kolay zımparalanabilme, oldukça iyi yayılma, sararmaya karşı dirençli
VU307.77.0000	UV POLİAKRİLİK DOLGU VERNİK	Oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, çok yüksek transparanlık, sararmaya karşı direnç, dolgun film oluşturma
VU305.00.0000	UV POLİAKRİLİK PARLAK VERNİK	Sert ve dolgun film oluşturma, mükemmel yayılma, yüksek çizilme direnci, sararmaya karşı direnç
VU330.XX.0000	UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP VERNİKLER	Açık gözenek uygulamalarına uygun, oldukça iyi yayılma, homojen mat görünümlü yüzey, sararma dirençli, mükemmel çizilme direnci
VU360.XX.0000	UV AKRİLİK ÖZEL MAT VERNİK	Homojen mat görünümlü yüzey, oldukça iyi yayılma, ipeksi dokunuş, yüksek sararma ve çizilme dirençli
BOYA GRUBU		
BU403.77.0000	UV POLYESTER ASTAR	Ekonomik astar, yüksek örtücülük, kolay zımparalanabilme, akmaya karşı direnç, iyi yayılma özelliği
BU404.77.1000	UV POLYESTER BEYAZ ASTAR	Mdf yüzeye mükemmel yapışma, oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, akmaya karşı direnç, yüksek örtücülük, dolgun film oluşturma
BU300.00.XXXX	UV POLİAKRİLİK SON KAT PARLAK BOYA	Sert ve dolgun film oluşturma, mükemmel yayılma, yüksek çizilme direnci, sararma dirençli
BU304.XX.XXXX	UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP BOYALAR	Homojen mat görünümlü yüzey, oldukça iyi yayılma, sararma dirençli, yüksek örtücülük
BU360.XX.1000	UV AKRİLİK SON KAT MAT BEYAZ BOYA	Homojen mat görünümlü yüzey, oldukça iyi yayılma, mükemmel örtücülük, çizilme direnci
BU370.XX.1001	UV AKRİLİK SON KAT MAT BEYAZ BOYA	Mükemmel çizilme direnci, yüksek örtücülük, homojen mat yüzey, oldukça iyi yayılma

*XX.XXXX

XX: Parlaklık derecesi

XXXX: İsteğe bağlı renklendirme seçenekleri mevcuttur.



GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

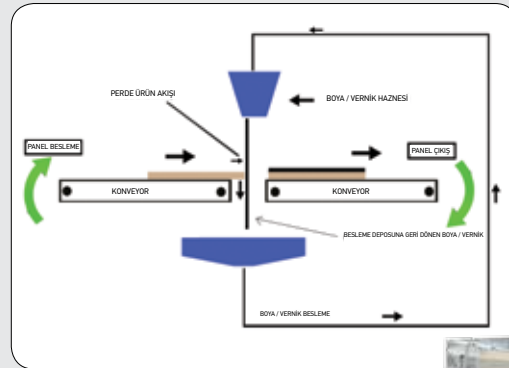
PERDE UYGULAMALARI İÇİN VERNİK/TRANSPARAN GRUP		
VU165.00.0000	UV AKRİLİK PARLAK VERNİK	Parlak panel üretim prosesine uygun, mükemmel yüzey sertliği, yüksek çizilme direnci, yüksek parlaklık, mükemmel yayılma
VU505.77.0000	UV POLIAKRİLİK DOLGU VERNİK	Oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, çok yüksek transparanlık, dolgun film oluşturma, sararma direnci
VU505.00.0000	UV POLIAKRİLİK SON KAT PARLAK VERNİK	Sert ve dolgun film oluşturma, mükemmel yayılma, yüksek çizilme direnci, sararma direnci
BOYA GRUBU		
BU504.77.1000	UV POLIAKRİLİK ASTAR BEYAZ	Mdf yüzeye mükemmel yapışma, oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, akmaya karşı direnç, yüksek örtücülük
BU510.00.XXXX	UV POLIAKRİLİK SON KAT PARLAK BOYA	Sert ve dolgun film oluşturma, mükemmel yayılma, yüksek çizilme direnci, sararma direnci

*XX.XXXX XX: Parlaklık derecesi XXXX: İsteğe bağlı renklendirme seçenekleri mevcuttur.

VAKUM UYGULAMALARI İÇİN BOYA GRUBU		
BU440.30.1000	UV AKRİLİK SELF SEALER MAT BEYAZ BOYA	Yüksek örtücülük, sert ve çizilmeye karşı dirençli, üç boyutlu yüzey kurlenme özelliği

ARKALIK HATLARI UYGULAMALARI İÇİN VERNİK/TRANSPARAN GRUP		
VU150.00.0000	UV AKRİLİK PARLAK VERNİK	Sert ve çizilmeye karşı dirençli, yüksek reaktivite özellikli, kimyasallara karşı dirençli
VU113.XX.0000	UV AKRİLİK MAT VERNİK	Sert ve çizilmeye karşı dirençli, yüksek reaktivite özellikli, kimyasallara karşı dirençli
BOYA GRUBU		
BW611.76.1000	SU BAZLIK AKRİLİK BEYAZ MACUN	Çok yüksek doldurma gücü, yüksek örtücülük, rahat zımparalanabilir, homojen yayılma, hızlı kuruma
BW621.77.1000	SU BAZLIK AKRİLİK BEYAZ ASTAR	Yüksek örtücülük, iyi yapışma, homojen yayılma, hızlı kur

*XX.XXXX XX: Parlaklık derecesi XXXX: İsteğe bağlı renklendirme seçenekleri mevcuttur.



GENÇ ÖZEL UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI GENÇ %100 KATILI SPREYLENEBİLİR ÜRÜNLER



UV Kürlenmeli %100 katılı ürünler benzersiz avantajlar sunar:

- Düşük yatırım ve işletme maliyeti
- Daha yüksek hızda üretim ve kapasite artışı
- Düşük alan ihtiyacı
- Çevre Dostu (VOC içermez)
- Mevcut boyama hattına UV lamba ekleyerek bu ürünlerin avantajlarından faydalanılır.
- Sıcak hava ve eko-jel fırınlarına ihtiyaç yoktur.



GENÇ ÖZEL UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI VERNİK/TRANSPARAN GRUP		
VU200.77.0000	UV %100 KATILI AKRİLİK DOLGU	Spreylenbilir, solvent içermez, mükemmel transparanlık, oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, mükemmel doldurma gücü
VU250.00.0000	UV %100 KATILI SON KAT PARLAK VERNİK	Spreylenbilir, solvent içermez, sert ve mükemmel çizilme direnci, mükemmel yayılma, dolgun film oluşturma
VU255.00.0000	UV %100 KATILI SON KAT PARLAK VERNİK	Spreylenbilir, tahriş etmeyen içerik, sert ve mükemmel çizilme direnci, mükemmel yayılma, dolgun film oluşturma
BOYA GRUBU		
BU450.77.0000	UV %100 KATILI ASTAR	UV kürlenmeli özel reçineler ile tasarlanmış, stiren içermez, mdf yüzeye mükemmel yapışma, oldukça iyi yayılma, kolay zımparalanabilme, yüksek örtücülük

GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

RENKLİ UV KÜRLENMELİ BOYALAR

UV Renkli Boya Uygulamaları, özel pigmentler kullanılarak formüle edilmiş GENÇ UV renkli astar ve son katlar kullanılarak elde edilebilir.

**Silindir uygulamalarda ara kat renklendirme sistemi ile istenen renk taleplerine cevap verilebilmektedir. Sprey sistemlerde ise talep edilen renge göre son kat ve alt kat olarak renk çalışılabilmektedir.*

**Ürün tablolarında yer alan, XXXX kodlu olarak ifade edilen ürünler isteğe göre renklendirilebilir.*



GENÇ UV KÜRLENMELİ ÜRÜN GRUPLARI

FOTOBAŞLATICILAR

KODU	YOĞUNLUK (KG/LT)	KARIŞIM ORANI (%)	GENEL ÖZELLİKLERİ
FU 808	0,93	4-6	Pigmentli sistemler için hazırlanmış sararmaz fotobaşlatıcı. Yüzey ve orta kürlenme için etkilidir.
FU 820	1.1	2-4	Genel amaçlı şeffaf ve pigmentli sistemler formüle edilmiş fotobaşlatıcı.
FU 821	0,91	4-6	Sararmaz, genel kullanım amaçlı fotobaşlatıcı. Yüzey ve orta kürlenme için etkilidir.
FU 822	0,87	4-6	Genel kullanım amaçlı fotobaşlatıcı. Yüzey ve orta kürlenme için etkilidir.
FU 827	0,94	2-4	Transparan ve pigmentli sistemler için formüle edilmiş, yüzeyde ve orta kürlenme de etkili fotobaşlatıcı.
FU 833	0,86	4-6	Pigmentli sistemler için sararmaz fotobaşlatıcı.
FU 877	0,97	2-4	Yüksek miktarda pigment içeren boyalar için mükemmel kürlenme sağlayan fotobaşlatıcı.



UV KÜRLENMELİ SİSTEMLERDE BOYAMA HATLARINDAKİ DEĞİŞKENLER

Uygulama Parametreleri

- Uygulama ekipmanındaki değişkenler
- Flash off tünellindeki sıcaklık ve geçen süre
- UV lamba sayısı ve cinsi
- Yüze verilecek toplam enerji

Boya-Vernik Özellikleri

- Uygulanacak ürünün özelliği
- Saklama koşulları
- Doğru inceltme ve sabit viskozite değeri
- Boyanın sıcaklığı
- Doğru oranda sertleştirici ve fotobaşlatıcı ilavesi

Uygulama Yapılacak Yüzey

- Yüzeyin cinsi
- Uygun zımparalama ve toz alma
- Sıcaklık
- Nem

Çevresel Koşullar

- Uygulama yapılan alanda toz ve herhangi bir yabancı madde bulunmaması
- Ortamın nemi
- Sıcaklık

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

UV ürünlerin çeşitli uygulama basamaklarıyla yüksek üretim hızında ve kalitede ürünler elde etmek mümkündür.

Bazı örnek olabilecek uygulama adımları şu şekilde gösterilebilir:

KAPI ve DÜZ YÜZEYLER İÇİN VERNİK UYGULAMASI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ			UYGULAMA DETAYLARI		
	KODU	TANIMI	METOD	MİKTAR (GR/M ²)	KAT SAYISI
MACUN	VU107.76.0000	UV AKRİLİK MACUN ŞEFFAF	Silindir	30 – 40	1
		Yarım Kür – 10 m/dk (1XHg – 80W)			
DOLGU	VU131.77.0000	UV AKRİLİK DOLGU VERNİK	Silindir	25 – 30	2-3
		Tam Kür – 10 m/dk (2-3XHg – 80W)			
		Son kat uygulamadan önce, 320 – 400 zımpara kağıdı ile zımpara işlemi			
SON KAT	VU116.XX.0000	UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP VERNİKLER	Silindir	8 – 12	1
		Tam Kür – 10 m/dk (2-3XHg – 80W)			



Yukarıdaki uygulama ile kayın, meşe ve kiraz gibi birçok kaplama üzerinde mükemmel sonuçlar elde edilebilir.

Fakat çok gözenekli ve yağlı ahşaplar üzerinde, gözeneklerde beyazlama veya yapışma gibi problemler meydana gelebilir. Oluşabilecek sorunların çözümü için bu tür kaplamalar üzerine elastikiyeti ve transparanlığı çok yüksek olan VU101.77.0000 Akrilik Bariyer kullanılması tavsiye edilir.

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

100% KATILI SPREYLENEBİLİR VERNİK UYGULAMASI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ		UYGULAMA DETAYLARI			
KODU	TANIMI	METOD	MİKTAR (GR/M2)	KAT SAYISI	
DOLGU	VU200.77.0000 UV %100 KATILI AKRİLİK DOLGU Tam Kür – 10 m/dk. (2-3 Hg 80W) Katlar arasında 220 zımpara, son kat öncesi ise 320 – 400 zımpara kağıdı ile zımpara işlemi	Sprey	60 – 80	2-3	
SON KAT	VU250.00.0000 UV %100 KATILI SON KAT PARLAK VERNİK Tam Kür – 10 m/dk. (2-3 Hg 80W)	Sprey	60 – 80	1	

AÇIK GÖZENEKLİ AHŞAPLAR İÇİN MAT VERNİK UYGULAMASI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ		UYGULAMA DETAYLARI			
KODU	TANIMI	METOD	MİKTAR (GR/M2)	KAT SAYISI	
DOLGU	VU330.77.0000 UV AKRİLİK DOLGU VERNİK Flash off – 5' @ 35-40°C Ecogel – 3' @ TL03 / TL05 Tam Kür – 4 m/dk. (2-3 Hg – 80W) Son kat uygulamadan önce, 320 – 400 zımpara kağıdı ile zımpara işlemi	Sprey	70 – 80	1	
SON KAT	VU330.XX.0000 UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP VERNİKLER Flash off – 5' @ 35-40°C Ecogel – 3' @ TL03 / TL05 Tam Kür – 4 m/dk. (2-3 Hg – 80W)	Sprey	100 – 110	1	



UYGULAMA ÖRNEKLERİ

MAT VEYA PARLAK UV KÜRLENMELİ BEYAZ BOYA UYGULAMASI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ		UYGULAMA DETAYLARI			
KODU	TANIMI	METOD	MİKTAR (GR/M2)	KAT SAYISI	
ASTAR	BU404.77.1000 UV POLYESTER BEYAZ ASTAR Flash off – 5' @ 35-40°C Ecogel – 3' @ TL03 / TL05 Tam Kür – 4 m/dk. (1xHg – 1xGa – 80W) Katlar arasında 220 zımpara, son kat öncesi ise 320 – 400 zımpara kağıdı ile zımpara işlemi	Sprey	140 – 160	2 – 3	
SON KAT PARLAK	BU300.00.1000 UV POLİAKRİLİK SON KAT PARLAK BEYAZ BOYA Flash off – 5' @ 35-40°C Ecogel – 3' @ TL03 / TL05 Tam Kür – 4 m/dk. (1xHg – 1xGa – 80W) Astar üzerine parlak boya yerine son kat mat boya uygulaması da yapılabilir.	Sprey	100 – 120	1	
SON KAT MAT	BU304.XX.1000 UV AKRİLİK SON KAT MAT GRUP BEYAZ BOYA Flash off – 5' @ 35-40°C Ecogel – 3' @ TL03 / TL05 Tam Kür – 4 m/dk. (1xHg – 1xGa – 80W)	Sprey	100 – 120	1	

UV KÜRLENMELİ VE POLİÜRETAN BEYAZ BOYA UYGULAMASI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ		UYGULAMA DETAYLARI			
KODU	TANIMI	METOD	MİKTAR (GR/M2)	KAT SAYISI	
MACUN	BU105.77.1000 UV AKRİLİK BEYAZ MACUN Yarım Kür – 10 m/dk. (1 Ga – 40W)	Silindir	25-30	1	
ASTAR	BU101.77.1000 UV AKRİLİK BEYAZ ASTAR Tam Kür – 10 m/dk. (1 Hg +1 Ga – 80W) Son kat uygulamadan önce, 320 – 400 zımpara kağıdı ile zımpara işlemi	Silindir	25 – 30	1	
SON KAT	BP558.XX.1000 PU MAT SERİ SON KAT BEYAZ BOYA Kuruma Zamanı (100gr/m2 @ 20°C) Toz Tutma: 10 dk. - Dokunma Kuruması: 30 dk. - İstiflenebilme: 4 saat	Sprey	100 – 150	1	

* Yukarıda belirtilen macun-astar uygulaması istenilen örtüçülüğe göre 2 veya 3 defa tekrarlanabilir. Bu işlem sırasında zımpara yapılması gerekmez. Zımpara işlemi olmaması işçilik ve zaman verimliliği açısından büyük avantaj sağlar. Bu uygulama için, teknik ekibimiz tarafından lamba güçlerinin her müşteriye göre ayarlanması gerekmektedir.

TEKNİK DESTEK, UYGULAMA VE SİMÜLASYON MERKEZİ

Satış öncesi ve sonrası teknik desteğin sektörün temel gereksinimlerinden biri olduğuna inanan Kayalar Kimya, çözüm ortağı olmayı misyon edinerek; 2004 yılında mobilya boya ve vernikleri alanında Türkiye’de ilk olma özelliğini taşıyan “Teknik Destek, Uygulama ve Simülasyon Merkezi”ni kurmuştur.

Merkez içerisinde mobilya fabrikalarının kullandığı bir çok uygulama ekipmanının pilot ölçekli benzerlerinin yanı sıra son teknolojiye sahip ekipmanlar bulunmakta, bu sayede kullanıcılar boyama proseslerinin simülasyonu yapabilmekte, uygulamalara yönelik doğru analiz ve hızlı sonuçlar elde etmektedir. Kullanıcılar, ürün ve uygulama yöntemi parametrelerini değiştirmeleri gerektiğinde kendileri için en uygun sistemi uygulama ve deneyimleme fırsatına sahip olmaktadır.



Uygulama ve Simülasyon Ekipmanlarımız

- Otomatik Sprey Robotu
- Silindir Makinesi
- Perde Makinesi
- Mürekkep Baskı Silindiri
- Flass-off Tüneli
- Ekojel Tüneli (TL03-TL05)
- UV Lamba (Civa ve Galyum)

- Teknik Destek, Uygulama ve Simülasyon Merkezimizde kullanıcıların ihtiyaçlarına özel eğitimler verilmekte, son teknoloji ve uygulamalar tanıtılmaktadır.
- Yeni hatlara yatırım yapacak kullanıcılara; ürünlerine ve taleplerine göre özel hat tasarımlarında destek verilmektedir.

Ahşaba Değer Katıyoruz.

GENÇ
BOYA · VERNİK



GENÇ®



Kayalar Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Türkiye Fabrika

Tepeören Kimya Sanayicileri
Org. San. Böl., Tem Yanyol F1 Blok
Tuzla 34956 İstanbul Türkiye
Tel: +90 (216) 593 07 27
Fax: +90 (216) 593 24 15

İspanya Fabrika

Kayalar Kimya Espana S.L.
Ctra. Córdoba-Málaga km. 75,100 14900
Lucena (Córdoba)
Tel: +34 957 509 059
Fax: +34 957 513 242

İtalya Ofis

Kayalar Chimica Italia Srl
Piazza Cavour 3 - 20121 Milano - Italia
Sede Operativa: Strada 6 - palazzo A13 -
Milanofiori 20090 Assago (Italia)
Tel: +39 02 303 18630
Fax: +39 02 303 18601

www.gencboya.com.tr